

## INFORMACJA O PRODUKCIE NIEBEZPIECZNYM

### doscan RV 665

**Zastosowanie produktu:** Płynny dodatek myjący do zastosowań przemysłowych

**Obszar roboczy:**

**Miejsce pracy:**

**Czynność wykonywana:**

#### ZAGROŻENIA DLA LUDZI I ŚRODOWISKA



**Charakterystyka chemiczna:** ciekły, kwaśny preparat (mieszanina)

**Zagrożenia:** Xi  
R36

**PRODUKT DRAŻNIĄCY**

Działa drażniąco na oczy

**Dane fizyko-chemiczne:**

**postać:** przezroczysta żółtawa ciecz

**wartość pH:** ok.5 (1,0%, 20°C)

#### ŚRODKI OSTROŻNOŚCI I OCHRONA OSOBISTA

Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza - pokaż opakowanie lub etykietę.

#### PIERWSZA POMOC



**Uwagi ogólne:** Należy przestrzegać uwag dotyczących bezpieczeństwa i użytkowania zamieszczonych na etykiecie.

**W kontakcie ze skórą:** Zdjąć zanieczyszczoną odzież. Zanieczyszczone partie skóry zmyć dokładnie wodą. Założyć sterylny opatrunek. Zasięgnąć rady lekarza.

**W kontakcie z oczami:** Wypłukać dużą ilością wody (10 - 15 min.). Chronić niepodrażnione oko, zdjąć szkła kontaktowe. Założyć sterylny opatrunek. Zasięgnąć rady lekarza okulisty.

**Po połknięciu:** Wypłukać poszkodowanemu usta, dać do picia duże ilości wody. Zasięgnąć rady lekarza, pokazać opakowanie lub etykietę. **Nie wywoływać wymiotów!**

#### POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU ZAGROŻENIA

**Ochrona środowiska:** Nie wylewać do kanalizacji, wód powierzchniowych i gruntowych. Zebrać materiałem pochłaniającym ciecz (np. ziemia, piasek, uniwersalne substancje wiążące, krzemionka, trociny, itp). Pozostałość zmyć dużą ilością wody. W przypadku rozlania większych ilości produktu należy poczynić odpowiednie kroki w celu niedopuszczenia do rozprzestrzenienia się w środowisku naturalnym. Wezwać stosowne służby ratownicze.

#### TELEFONY ALARMOWE



**Pogotowie ratunkowe:** 999

**Straż pożarna:** 998

#### POSTĘPOWANIE Z ODPADAMI

Zgodnie z wytycznymi zawartymi w p. 13 karty charakterystyki

#### DANE DOSTAWCY



**Dr. Weigert Polska Sp. z o.o.**

ul. Francuska 18, 03-906 Warszawa,

tel./faks: +4822 616 02 23/+4822 617 81 21,

e-mail: office@drweigert.com, www.drweigert.pl

Data wystawienia: 18.10.2010

Wersja: 1.2